

BOTAMENT® EKF 500

Voeg- en lijm mortel met epoxyhars 2C



BOTAMENT® EKF 500 is een zeer chemicaliën- bestendige voeg- en lijm mortel met epoxyhars voor muur- en vloerbedekkingen binnen en buiten.

Als lijm mortel is BOTAMENT® EKF 500 geschikt voor tegelbedekkingen uit aardewerk, fijn aardewerk, splijttegels, klinkerplaten en klinkertegels, evenals voor mozaïek uit glas of keramiek.

Als voeg mortel is BOTAMENT® EKF 500 geschikt voor voegbreedten van 2 tot 10 mm.

De gelijktijdige aanwezigheid van BOTAMENT® EKF 500 als voeg- en als lijm mortel biedt het voordeel dat het te plaatsen materiaal en het voegmiddel dezelfde kleur hebben, wat vooral bij bijvoorbeeld glas- of kleine mozaïek belangrijk is.

Eigenschappen

- ❖ zeer goed bestand tegen chemicaliën
- ❖ makkelijk te verwerken
- ❖ kan zeer goed met water afgewassen worden
- ❖ goede aanhechting
- ❖ grote slijtbestendigheid
- ❖ getest overeenkomstig NEN EN 12004: R2 T

Toepassingsgebieden

- ❖ zwembaden
- ❖ douches
- ❖ grootkeukens
- ❖ drankenindustrie
- ❖ voedingsmiddelenindustrie
- ❖ chemische industrie
- ❖ wasserstraten voor auto's en vrachtwagens

Geschikte ondergronden

- ❖ Beton
- ❖ Cementpleister en kalkcementplamuur van de categorieën CS II, CS III en CS IV (druksterkte $\geq 1,5$ N/mm)
- ❖ Cementen en calciumsulfaat dekvloeren
- ❖ Met zand bestrooide gietasfaltdekvloeren (IC 10)

BOTAMENT® EKF 500 mag bovendien voor het plaatsen van tegels op scheluw vaste staalondergronden worden gebruikt. Voor de plaatsing gelieve contact op te nemen met onze technische adviseurs.

Vorbereitung van de ondergrond

Bij gebruik als lijm mortel dient de ondergrond aan volgende voorwaarden te voldoen:

- ❖ droog, zuiver en vorstvrij
- ❖ stabiel
- ❖ vrij van vet, verf, cementsluier, scheidingsmiddelen, sinterlagen en loszittende delen
- ❖ rechtlijnig en loodrecht zijn

Wanneer het product als voeg mortel gebruikt wordt, moeten de voegen vrijgemaakt worden van plaatsingsmateriaal, scheidingsmiddelen en vuil.

Technische gegevens

materiaalbasis	2 componentig systeem met epoxyhars
Kleur	wit (nr. 10) grijs (nr. 24)
Leveringsvorm	verpakking van 5 kg 3,571 kg component (A) 1,429 kg component (B)
Opslag	vorstvrij, koel en droog minstens 9 maand houdbaar in een gesloten originele verpakking.
Dichtheid	~ 1,7 kg/dm ³
Temperatuurbestendigheid	- 30 °C tot + 70 °C (droge warmte)
Mengverhouding	2,5 (A) : 1 (B)
Inlegtijd	~ 15 minuten
Verwerkingstijd	~ 30 minuten
Begaanbaar	na ong. 24 uur.
Mechanisch belastbaar	na ong. 3 dagen
Chemisch belastbaar	na ong. 7 dagen
Verwerkings- en ondergrondtemperatuur	+ 10 °C tot + 25 °C
Reinigingsmiddel	Verdunner

Mit BOTAMENT® EKF 500 verlegte Fliesen und Platten können nach ~ 24 Stunden verfugt werden.

Alle vernoemde tijden gelden bij normale klimaatomstandigheden, een temperatuur van + 23° C en bij een relatieve luchtvochtigheid van 50%.

Hogere temperaturen versnellen en lagere temperaturen vertragen de verwerkingstijd en uitharding.

BOTAMENT® EKF 500

Voeg- en lijm mortel met epoxyhars 2C

Verwerking

- ❖ De B-component bij de A-component voegen en in een langzaam draaiende menginstallatie minstens 3 minuten mengen
- ❖ om mengfouten te vermijden BOTAMENT® EKF 500 daarna in een schone recipiënt overgieten (recipiënt goed uitkrabben) en nogmaals mengen

Toepassing als lijm mortel

- ❖ BOTAMENT® EKF 500 met een getande spaan opkammen (op de inlegtijd letten)
- ❖ De tegels met een drukkende, licht schuivende beweging in het lijmbed plaatsen en recht leggen

Toepassing als voeg mortel

- ❖ de tegelbedekking met een speciale voeger voegen
- ❖ Het oppervlak met een vochtige spons (bij geprofileerde bedekkingen met een zachte vliesspons) voorwassen en vervolgens onmiddellijk definitief reinigen (met zuiver water)
- ❖ het water regelmatig vervangen
- ❖ Materiaal dat reeds begint aan te stijven niet nog eens doorroeren.

De in de fabriek geformuleerde mengverhouding moet strikt nageleefd worden.

Verbruik lijm mortel

Tanden van 6 mm	~ 2,8 kg/m ²
Tanden van 8 mm	~ 3,6 kg/m ²

Verbruik voeg mortel

Tegelformaat (cm)	24 x 11,5 (splijttegels)
Voegbreedte (mm)	8
Voegdiepte (mm)	10
	1,86 kg/m².
Tegelformaat (cm)	10 x 10
Voegbreedte (mm)	5
Voegdiepte (mm)	8
	1,33 kg/m².
Tegelformaat (cm)	20 x 20
Voegbreedte (mm)	5
Voegdiepte (mm)	8
	0,67 kg/m².
Tegelformaat (cm)	2 x 2 (mozaïek)
Voegbreedte (mm)	3
Voegdiepte (mm)	3
	1,26 kg/m².

Andere waarden kan u met behulp van onze rekentool voor de voegbreedte op www.botament.com bepalen.

Belangrijke richtlijnen

Bij de plaatsing van keramische bedekkingen moet men rekening houden met de geldende normen en richtlijnen in hun actuele editie.

Tegelbedekkingen die bijzonder belast worden, zijn als onderhoudszones te plannen en uit te voeren. Voor een vergelijking van het eisenprofiel van het betreffende object met de technische gegevens van BOTAMENT® EKF 500 m.b.t. de mechanische, thermische en chemische belastingen, gelieve contact op te nemen met onze technische afdeling.

In zwembaden moet het water in overeenstemming met de geldige normen en richtlijnen aangemaakt zijn. Afwijkingen van de vastgelegde waarden kunnen het voegmateriaal beschadigen.

Aangezien onderlinge batches lichte kleurverschillen kunnen vertonen omwille van de grondstof, mag voor één oppervlak slechts materiaal van één batch gebruikt worden. In tegels en platen met open poriën of ruwe oppervlakken kunnen zich resten van de voegmortel vastzetten.

Om de beste resultaten te boeken, raden we in elk geval een speciaal voor deze werf opgezette proefverwerking of voegproef aan.

Bei der Verfü gung von vorderseitig papierverklebtem Mosaik, sind Rückstände des Haftklebers vollständig zu entfernen und die Fläche anschließend gründlich zu desinfizieren, um einen mikrobiologischen Eintrag (Schimmelbildung) zu vermeiden.

Bij gevoelige personen kunnen tijdens de verwerking van materialen op basis van epoxyhars allergische reacties optreden. Om contact met de huid te vermijden, moet hiertoe in elk geval gepaste beschermingskleding gedragen worden. Gedetailleerde informatie hierover vindt u in de "Praxisleitfaden für den Umgang mit Epoxidharzen" (Praktische leidraad voor de omgang met epoxyharsen) van de beroepsfederatie van de bouwsector op www.bgbau.de. Tijdens de verwerking van BOTAMENT® EKF 500 moet voor een goede luchttoevoer en verluchting op de bouwwerf gezorgd worden.

Het blad met veiligheidsgegevens is beschikbaar op www.botament.com.

Opmerking: De productbeschrijving in deze technische fiche is gebaseerd op ervaring en naar goed vermen ogesteld, ze is echter niet bindend. Het product is steeds op de desbetreffende bouwobjecten, toepassingen en de bijzondere plaatselijke vereisten af te stemmen. Dit vooropgesteld, staan wij borg voor de juistheid van deze beschrijving in het kader van onze verkoop-, leverings- en betalingsvoorwaarden. De van de beschrijving afwijkende aanbevelingen van onze medewerkers zijn voor ons slechts bindend indien zij schriftelijk worden bevestigd. In elk geval moeten de algemeen geldende regels van de techniek worden nageleefd. Uitgave NL 2104. Verdere technische details vindt u in de technische merkladen op www.botament.com.
BOTAMENT® Systembaustoffe GmbH & Co. KG • Am Kruppwald 1 • D-46238 Bottrop

BOTAMENT[®] EKF 500[®]

Voeg- en lijm mortel met epoxyhars 2K

Lijst van de chemicaliënbestendigheid volgens NEN EN 12808

aceton	-
mierenzuur, 5%	+
ammoniakoplossing, 10%	+
ammoniakoplossing, 25%	+
anthraceenolie	O
benzeen	(O)
bier	+
bleekloog, verd.	(+)
boorzuur, 3%	+
calciumhydroxide, gekrist.	+
chloorw ater volgens DIN 19643	+
chromzuur, 10%	(O)
gedest. w ater	+
mestzouten	+
azijnzuur 5%	+
azijnzuur 25%	-
ethanol, 50% in w ater	+
ethylacetaat	(O)
dierlijke en plantaardige vetten	+
vetzuren, bijv. oliezuur	+
formaldehyde, 35%	O
w aterige vruchtensappen	+
glycerine	+
ureum, vast en opgelost	+
stookolie	+
huminezuur	(+)
isopropanol	+
kaliloog, 5%	+
kaliloog, 20%	+
kaliloog, 50%	+
kalkw ater	+
kerosine	+
kookzoutoplossing, geconc.	+
koolzuur, opgelost	+
lakbenzine	(+)
zeew ater	+
methanol	(O)
melk	+
melkzuur, 10%	(+)
minerale oliën	+
natriumcarbonaat, 10% soda	+
natriumhypochlorideopl. 10%	(+)

natronloog, 5%	+
natronloog, 20%	+
natronloog, 50%	+
oxaalzuur, w aterig, 10%	(+)
P ₃ -oplossing	+
paraffineolie	+
petroleum	+
fosforzuur, 10%	(+)
fosforzuur, 85%	-
rode w ijn	(+)
salpeterzuur, 5%	(+)
salpeterzuur, 10%	(O)
zoutoplossingen, neutraal, niet oxiderend	+
zoutzuur, 5%	+
zoutzuur, 20%	(O)
zoutzuur, 36% (geconc.)	-
zw avelzuur, 5%	(+)
zw avelzuur, 25%	(+)
zw avelzuur, 50%	(+)
zw avelzuur, 96% (geconc.)	-
zw avelig zuur, 5%	(+)
zw avelig zuur, 25%	(+)
zeepoplossing	+
solventnafta	+
synthetische hydraulische oliën	(O)
teeroliën, hoog kokend	(+)
terpentijn	+
trichloorethyleen	-
w ater, 20 °C	+
w ater, 60 °C	+
w aterstofperoxide, 3%	+
w ijnsteenzuur, vast of waterig opgelost	(+)
xylol	+
citroenzuur, vast of waterig opgelost	(+)
suiker, w aterig opgelost	+

+ bestendig

O beperkt bestendig bij w enig voorkomende belasting (bij laag kokende oplosmiddelen is dat de normale verdampingstijd van een dunne laag)

- niet bestendig

() bestendig of beperkt bestendig, maar met eventuele uitwendige w ijzigingen (bijv. de kleur of de vastheid)

** voor advies gelieve contact op te nemen met de technische afdeling