

BOTAMENT® M 440

Polyurethan-Klebstoff 2K



BOTAMENT® M 440 ist ein multifunktionaler, zweikomponentiger Polyurethan-Klebstoff zur Verklebung von nahezu aller Parkettarten, Laminat, Holzpflaster RE, PVC-Belägen sowie von Kautschukplatten auf saugfähigen und nicht saugfähigen Untergründen.

BOTAMENT® M 440 eignet sich für den Einsatz im Innen- und Außenbereich.

Eigenschaften

- ❖ Multifunktionaler Kleber für Parkett und elastische Beläge
- ❖ Ideal zur Verlegung von störrischen und sensiblen Belägen
- ❖ Für stark beanspruchte Flächen
- ❖ Besonders geeignet für kritische Untergründe
- ❖ Hohe Feuchte- und Witterungsbeständigkeit
- ❖ Für beheizte Flächen

Anwendungsbereiche

Verklebung von

- ❖ Parkett
- ❖ Laminat
- ❖ Holzpflaster RE
- ❖ PVC-Belägen
- ❖ Kautschukplatten
- ❖ Quarzvinylplatten

und vielen Arten von Outdoor-Belägen.

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss sich in folgendem Zustand befinden:

- ❖ sauber, trocken, rissfrei und tragfähig
- ❖ frei von Fett, Anstrichen, Trennmitteln und losen Teilen

Mürbe, weiche oder schwach anhaftende Untergrundbestandteile sind zu entfernen.

Außerdem zu beachten:

- ❖ Untergrundegalierung mit geeigneten BOTAMENT® Ausgleichsmassen vornehmen

Technische Daten

Materialbasis	2-komponentiges Polyurethanharzsystem
Farbton	beige
Lieferform	6 kg PE-Gebinde 14 kg PE-Gebinde
Lagerfähigkeit	kühl und frostfrei mind. 9 Monate im verschlossenen Originalgebinde
Dichte	~ 1,6 kg/ dm ³
Verbrauch	
Zahnung A 2	~ 300 g/ m ²
Zahnung A 3	~ 600 g/ m ²
Zahnung B 3	~ 800- 1.100 g/ m ²
Zahnung B 11	~ 1.000- 1.300 g/ m ²
Anmischverhältnis	9 (A) : 1 (B)
Ablüftezeit	-
offene Zeit	~ 30 Minuten
begebar	
Parkett	nach ~ 24 Stunden
sonstige Beläge	nach ~ 8 Stunden
Abbindezeit (Endklebkraft)	nach ~ 72 Stunden
Wartezeit bis zum Beginn der Oberflächenbehandlung/ Schleifarbeiten	≥ 24 Stunden
Giscode	RU 1
Verarbeitungsbedingungen	+ 10° C bis + 30° C generell 3° C über Taupunkttemperatur relative Luftfeuchte ≤ 85 %
Reinigungsmittel	Verdünnung

Alle angegebenen Zeiten beziehen sich auf das Normklima von + 23 °C und 50 % rel. Luftfeuchtigkeit. Höhere Temperaturen beschleunigen, niedrigere Temperaturen verzögern die Verarbeitungszeit und den Erhärtungsverlauf.

BOTAMENT® M 440

Polyurethan-Klebstoff 2K

Verarbeitung

- ❖ B- Komponente der A- Komponente hinzugeben und beide mit einem langsam laufenden Rührgerät mindestens 3 Minuten mischen
- ❖ zur Vermeidung von Mischfehlern BOTAMENT® M 440 danach in sauberes Gebinde umtopfen (Behälter gründlich auskratzen) und nochmals mischen
- ❖ Klebstoff mit einem zur Belagsart passenden Zahnspachtel auftragen
- ❖ nur so viel Material vorlegen, wie innerhalb der offenen Zeit belegt werden kann
- ❖ bei der Verlegung auf ausreichende Rückseitenbenetzung achten und Kantenverleimung vermeiden
- ❖ zu den Anforderungen des Oberbelags passenden hinlänglichen Abstand zu aufgehenden Bauteilen einhalten

Das werkseitig vorgegebene Mischungsverhältnis ist genau einzuhalten.

Wichtige Hinweise

Die Gebinde sind vor Temperaturen > 40 °C und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen.

Alle Belagswerkstoffe sind entsprechend der Herstellerangaben vorab zu klimatisieren.

Um optimale Ergebnisse zu erzielen, empfehlen wir eine baustellenspezifische Probeverarbeitung.

BOTAMENT® M 440 ist ausschließlich für den gewerblichen Gebrauch bestimmt.

Bei empfindlichen Personen können bei der Verarbeitung von Reaktionsharzmaterialien allergische Hautreaktionen auftreten. Zur Vermeidung von Hautkontakt ist daher in jedem Fall geeignete Schutzkleidung zu tragen. Detaillierte Informationen dazu bietet Ihnen die Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft unter www.bgbau.de.

Während der Verarbeitung von BOTAMENT® M 440 ist für eine gute Be- und Entlüftung der Baustelle zu sorgen.

Das Sicherheitsdatenblatt steht Ihnen unter www.botament.com zur Verfügung.

Anmerkung: Die hier gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und die besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Dies vorausgesetzt, haften wir für die Richtigkeit dieser Angaben im Rahmen unserer Verkaufs-, Lieferungs- und Zahlungsbedingungen. Von den Angaben unserer Merkblätter abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten. Ausgabe D-1708. Weitere technische Details entnehmen Sie bitte unseren technischen Merkblättern unter www.botament.com.
BOTAMENT® Systembaustoffe GmbH & Co. KG • Am Kruppwald 1 • D-46238 Bottrop