

M365 ist ein Nassbett-Dispersions-Klebstoff mit besonders hoher Anfangs- und Endklebkraft zur Verklebung von Tufting-Belägen mit Textil-, Latexschaum- und PUR-Rücken, gewebte Textilbeläge, Verbundbelägen mit Textilrücken, störrischen Nadelvliesbelägen, Kokos- und Sisalbelägen, Kautschukbelägen bis 2,5 mm Dicke, homogenen und heterogenen PVC-Belägen, CV-Belägen und Linoleum auf saugfähigen Untergründen.

EIGENSCHAFTEN

- Für nahezu alle Bodenbeläge
- Besonders hohe Anfangs- und Endklebkraft
- Bequemes Arbeiten durch lange Einlegezeit
- Leichte Verstreichbarkeit
- Lösungsmittelfrei nach TRGS 610
- Für beheizte Flächen

ANWENDUNGSBEREICHE

Verklebung von

- Tufting-Belägen mit Textil-, Latexschaum- und PUR-Rücken
- gewebte Textilbeläge
- Verbundbelägen mit Textilrücken
- störrischen Nadelvliesbelägen
- Kokos- und Sisalbelägen
- Kautschukbelägen bis 2,5 mm Dicke
- homogenen und heterogenen PVC-Belägen
- CV-Belägen
- Linoleum

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS

Der Untergrund muss sich in folgendem Zustand befinden:

- sauber, trocken, rissfrei und tragfähig
- frei von Fett, Anstrichen, Trennmitteln und losen Teilen

Mürbe, weiche oder schwach anhaftende Untergrundbestandteile sind zu entfernen.

Außerdem zu beachten:

- Untergrundegalierung mit geeigneten Botament Ausgleichsmassen vornehmen

VERARBEITUNG

- M365 sorgfältig aufrühren
- Klebstoff mit einem zum Belagsformat passenden Zahnspachtel (Zahnung richtet sich nach Rückenstruktur) auftragen
- bei der Verlegung auf vollflächige Rückseitenbenetzung achten
- Belag nach Ablüftezeit in noch nasses Klebstoffbett ohne Lufteinschlüsse einlegen und sorgfältig anreiben
- frische Klebstoffrückstände mit warmen Wasser entfernen

Die Beläge müssen bei der Verklebung möglichst entspannt sein und plan aufliegen. Spannungsreiche Beläge sind an den Nähten und Kopfenden einige Zeit nach der Verlegung nochmals anzureiben. Nahtstauchungen sind zu vermeiden.

WICHTIGE HINWEISE

Die Gebinde sind vor Temperaturen $> 40\text{ °C}$ und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen.

Angebrochene Gebinde sollten wieder dicht verschlossen und zeitnah verarbeitet werden.

Falls sich durch mehrmaliges Öffnen eine Klebstoffhaut bildet, ist diese zu entfernen (nicht unterrühren).

WICHTIGE HINWEISE

Alle Belagswerkstoffe sind entsprechend der Herstellerangaben vorab zu klimatisieren.

Um optimale Ergebnisse zu erzielen, empfehlen wir eine baustellenspezifische Probeverarbeitung.

Das Sicherheitsdatenblatt steht Ihnen unter www.botament.com zur Verfügung.

TECHNISCHE WERTE & PRODUKTMERKMALE

Kenngröße	Einheit	Wert	Bemerkungen
Dichte	kg/dm ³	~ 1,4	
Verbrauch	g/m ²	~ 300	Zahnung A 1
		~ 320	Zahnung A 2
		~ 400	Zahnung B 1
		~ 400	Zahnung B 2
Ablüfzeit	Minuten	~ 5 - 10	dampfdurchlässige Beläge
		~ 10 - 15	dampfundurchlässige Beläge
Einlegezeit	Minuten	~ 30	
Begehr nach	Stunden	~ 24	
Abbindezeit	Stunden	~ 72	
Verarbeitungsbedingungen ¹⁾	°C	≥ 15	

Alle technischen Kennwerte sind Laborwerte und bei 21°C ±2°C und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt.

1) relative Luftfeuchte ≤ 75 %

Basis	Kunststoffdispersion
Farbton	cremeweiß
Lieferform	6 kg PE-Gebinde
Lagerung	Frostfrei lagern. In nicht angebrochener Originalverpackung bei trockener und kühler Lagerung 12 Monate lagerfähig.
Reinigungsmittel	Wasser

GISCODE: D1

Anmerkung: Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und die besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Die von der Standardanwendung abweichenden Objektgegebenheiten sind vorab vom Planer zu überprüfen und bedürfen der Einzelfreigabe. Die technische Beratung der Fachberater der MC ersetzt nicht die planerische Aufarbeitung der Bauwerkshistorie. Dies vorausgesetzt, haften wir für die Richtigkeit dieser Angaben im Rahmen unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen. Von den Angaben unserer Datenblätter abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten. Die in diesem technischen Datenblatt aufgeführten Angaben sind gültig für das Produkt, welches von der in der Fußzeile aufgeführten Ländergesellschaft ausgeliefert wurde. Es ist zu beachten, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie jeweils die im Ausland gültigen Produktdatenblätter. Es gilt das jeweils neueste technische Datenblatt, das Ausgabedatum in der Fußzeile ist zu beachten. Alle vorangegangenen Ausgaben sind ungültig und dürfen nicht mehr verwendet werden. Die neueste Fassung kann von uns angefordert oder im Internet abgerufen werden. [2200008794]