

EB100 Botascreed ist ein wassertolerantes Epoxidharz zur Herstellung von Reaktionsharzestrichen im Innen- und Außenbereich.

EIGENSCHAFTEN

- Schnell abbindend und früh belegbar
- Bindemittel zur Herstellung von Epoxidharzmörtel
- Auch mit feuchtem Zuschlag einsetzbar
- Exzellente Verarbeitung
- Sehr gute Haftung auf saugenden und nicht saugenden Untergründen
- Für beheizte Flächen

ANWENDUNGSBEREICHE

- Bindemittel für schnell erhärtende Reaktionsharzestriche
- Grundierung für nachfolgende Beschichtungen auf Reaktionsharzbasis
- Haftbrücke für Mörtel auf Reaktionsharzbasis
- Gefällespachtelungen

Vor der Verwendung von EB100 Botascreed auf Stahluntergründen kontaktieren Sie bitte unsere Anwendungstechnik.

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS

Der Untergrund muss sich in folgendem Zustand befinden:

- sauber und frostfrei
- tragfähig
- frei von Fett, Trennmitteln und losen Teilen

Mürbe, weiche oder schwach anhaftende Untergrundbestandteile sind zu entfernen.

Außerdem zu beachten:

- Calciumsulfatestriche vor der Grundierung auf tragfähige Basis abschleifen
- erforderlicher Normreinheitsgrad von Stahluntergründen nach DIN EN ISO 12944: Sa 2 ½

Befinden sich alte Anstriche oder Beschichtungen auf dem Untergrund, so ist deren Haftung sowie die Materialverträglichkeit mit EB100 Botascreed vorab zu überprüfen.

VERARBEITUNG

- B- Komponente der A- Komponente hinzugeben und beide mit einem langsam laufendem Rührgerät mindestens 3 Minuten mischen
- zur Vermeidung von Mischfehlern EB100 Botascreed danach in ein sauberes Gebinde umtopfen (Behälter gründlich auskratzen) und nochmals mischen

EB100 Botascreed als Grundierung vor dem Auftrag von Reaktionsharzbeschichtungen:

- fertig gemischtes Material auf den Untergrund gießen und mit Gummischieber oder Rolle gleichmäßig verteilen
- EB100 innerhalb von 24 Stunden mit der Reaktionsharzabdichtung überarbeiten (ansonsten im frischen Zustand mit getrocknetem Quarzsand der Körnung 0,1- 0,3 mm abstreuen)

EB100 Botascreed als Reaktionsharzmörtel

Die Eigenschaften von Reaktionsharzmörteln richten sich nach Füllgrad und Sieblinie der Zuschlagstoffe.

EB100 Botascreed als Reaktionsharzestrich

- fertig gemischtes Material mit Estrichsand der Körnung 0- 8 mm im Mischungsverhältnis 1: 25 vermengen

VERARBEITUNG

Mischungsverhältnis EB 100 : Sand	Bedarf EB 100 (kg/m ² /mm)	Bedarf Sand (kg/m ² /mm)
1 : 25	0,08	2,0

Bei Mörteln und Estrichen, die im Verbund aufgebracht werden sollen, ist bei einem Mischungsverhältnis ab 1: 4 GT vorab grundsätzlich eine frische Haftbrücke aus EB100 Botascreed aufzutragen.

WICHTIGE HINWEISE

Die Nenndicke von Estrichen aus EB100 Botascreed ist entsprechend der auftretenden Belastungen und des Anwendungsbereichs zu bemessen.

Empfohlene Feldgrößen für Estriche aus EB100 Botascreed:

Einsatzort	Feldgröße	Kantenlänge
innen, unbeheizt	≤ 60 m ²	≤ 8 m
innen, beheizt	≤ 25 m ²	≤ 5 m
außen	≤ 25 m ²	≤ 5 m

EB100 Botascreed ist während der Erhärtungsphase vor Feuchtigkeit zu schützen.

Die Endfestigkeit des gemischten Materials wird nach ca. 28 Tagen erreicht. Aufgrund der unterschiedlichen Eigenschaften der regional verfügbaren Estrichsande können die Endfestigkeiten variieren. Die Qualitätssicherung ist nach DIN 18560 durchzuführen.

Zuschlagstoffe dürfen einen maximalen Wassermassenanteil von 4 % nicht überschreiten.

Bei der Verwendung von feuchtem Zuschlag ist die Belegung mit feuchteempfindlichen Oberbelägen erst nach 7 Tagen zulässig.

Bei empfindlichen Personen können bei der Verarbeitung von Epoxidharzmaterialien allergische Hautreaktionen auftreten. Zur Vermeidung von Hautkontakt ist daher in jedem Fall geeignete Schutzkleidung zu tragen. Detaillierte Informationen dazu bietet Ihnen der „Praxisleitfaden für den Umgang mit Epoxidharzen“ von der Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft unter www.bgbau.de.

Während der Verarbeitung von EB100 Botascreed ist für eine gute Be- und Entlüftung der Baustelle zu sorgen.

Vor der Verwendung in Aufenthaltsräumen oder anderen Räumlichkeiten, für die eine Zulassungspflicht (AbZ) besteht, kontaktieren Sie bitte unsere Anwendungstechnik.

Um optimale Ergebnisse zu erzielen, empfehlen wir eine baustellenspezifische Probeverarbeitung.

EB100 Botascreed ist ausschließlich für den gewerblichen Gebrauch bestimmt.

Das Sicherheitsdatenblatt steht Ihnen unter **www.botament.com** zur Verfügung.

TECHNISCHE WERTE & PRODUKTMERKMALE

Kenngröße	Einheit	Wert	Bemerkungen
Dichte	kg/dm ³	~ 1,12	
Viskosität	mPa · s	~ 3.000	
Mischungsverhältnis	kg:kg	2,5 : 1	Komp. A : Komp. B
Verarbeitungszeit	Minuten	~ 25	
Verbrauch	g/m ²		
Als Haftbrücke		~ 100 - 300	
Begehr nach	Stunden	~ 12	
Belastbar nach	Tagen	~ 3	
Verarbeitungsbedingungen	°C	> 10 < 30	
Druckfestigkeit	N/mm ²		
7 d		~ 28	
Biegezugfestigkeit	N/mm ²		
7 d		~ 10	

Alle technischen Kennwerte sind Laborwerte und bei 21°C ±2°C und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt.

Basis	wassertolerantes 2K-Epoxidharzsystem
Farbton	bernstein
Lieferform	1 kg- Einheit 0,71 kg Stammkomponente (A) 0,29 kg Härterkomponente (B)
Lagerung	Frostfrei lagern. In nicht angebrochener Originalverpackung bei trockener und kühler Lagerung 12 Monate lagerfähig.
Reinigungsmittel	Verdünnung

GISCODE: RE30

Anmerkung: Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und die besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Die von der Standardanwendung abweichenden Objektgegebenheiten sind vorab vom Planer zu überprüfen und bedürfen der Einzelfreigabe. Die technische Beratung der Fachberater der Botament ersetzt nicht die planerische Aufarbeitung der Bauwerkshistorie. Dies vorausgesetzt, haften wir für die Richtigkeit dieser Angaben im Rahmen unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen. Von den Angaben unserer Datenblätter abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten. Die in diesem technischen Datenblatt aufgeführten Angaben sind gültig für das Produkt, welches von der in der Fußzeile aufgeführten Landesgesellschaft ausgeliefert wurde. Es ist zu beachten, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie jeweils die im Ausland gültigen Produktdatenblätter. Es gilt das jeweils neueste technische Datenblatt, das Ausgabedatum in der Fußzeile ist zu beachten. Alle vorangegangenen Ausgaben sind ungültig und dürfen nicht mehr verwendet werden. Die neueste Fassung kann von Ihnen bei uns angefordert oder im Internet unter www.botament.com abgerufen werden. [2300016031]