

Materialbasis	3-komponentiges Epoxidharzsystem
Farbtöne	Weiß (Nr. 10), Pergamon (Nr. 11), Sandgrau (Nr. 15), Silbergrau (Nr. 16), Grau (Nr. 24), Titangrau (Nr. 25), Anthrazit (Nr. 26), Kakao (Nr. 38)
Lieferform	3,5 kg-Einheit: <i>im Karton:</i> 0,64 kg Komponente (A), 0,26 kg Komponente (B); <i>im Eimer:</i> 2,6 kg Farbsand (C)
Lagerung	Komponenten A+B: frostfrei, kühl und trocken mind. 12 Monate im verschlossenen Originalgebinde. Komponente C: frostfrei, kühl und trocken mind. 30 Monate im verschlossenen Originalgebinde.
Anmischverhältnis	18,4 (A) : 7,3 (B) : 74,3 (C)
Verarbeitungszeit	~ 80 Minuten
Begehbar	nach ~ 14 Stunden
Mechanisch belastbar	nach ~ 3 Tagen
Chemisch belastbar	nach ~ 7 Tagen
Verarbeitungs- und Untergrundtemperatur	+ 10 °C bis + 25 °C
Eigenschaften	- Für Fugenbreiten von 2 – 10 mm - Hohe Farbbrillanz - Exzellente Verarbeitungseigenschaften - Leicht mit kaltem Wasser zu waschen - Lange Verarbeitungszeit - Sehr feine Fugenoberfläche - Chemisch und mechanisch sehr hoch belastbar
Anwendungsbereiche	- Schwimmbäder, Wellnessbereiche, Dampfbäder und Duschen - Hochwertige und exklusive Wand- & Bodenbeläge - Bodengleiche Duschen - Großküchen - Getränkeindustrie - Lebensmittelindustrie - Chemische Industrie - Auto- und LKW- Waschstraßen
MULTIFUGE® DIAMOND MAX ist aufgrund des sehr breiten Anwendungsspektrums im privaten, gewerblichen und industriellen Bereich unter anderem geeignet für:	

Verarbeitungshinweise

Multifuge Diamond MAX



Botament® GmbH & Co. KG

Am Kruppwald 1
D-46238 Bottrop

T +49 (0) 20 41 / 10 19 0
F +49 (0) 20 41 / 10 19 87

info@botament.de
www.botament.de

IZ NÖ-Süd Straße 7,
Objekt 58 C/Top 4

2355 Wiener Neudorf
info@botament.at
www.botament.at

Siloring 8
CH-5606 Dintikon

T +41 (0) 56 616 68 61
F +41 (0) 56 616 68 69
info@botament.ch
www.botament.ch

Botament
MIT VERTRAUEN

Verarbeitungshinweise

Multifuge Diamond MAX



- Die Luft- und Untergrundtemperatur muss + 10 °C betragen
- Multifuge Diamond MAX zeigt optimale Verarbeitungseigenschaften bei Temperaturen von 15- 20 °C
- Geeignete Schutzkleidung tragen
- Die 3-Komponenten zusammenführen und mit einem langsam laufenden Rührgerät 3 Min. lang mischen
- Zur Vermeidung von Mischfehlern Multifuge Diamond MAX in ein sauberes Gefäß umtopfen (Behälter gründlich auskratzen) und nochmals mischen
- Fliesenbelag mit einem Spezialfugbrett verfugen
- Beim Einfugen den Fugenmörtel über die gesamte Belagsfläche ziehen
- Oberfläche mit einem Hydroschwamm (bei profiliertem Fliesen mit einem weichen Vlies-schwamm) vorwaschen und anschließend gründlich klarwaschen
- Um das Abwaschen zu erleichtern, empfehlen wir den Einsatz von 2 Waschwannen (Vor- und Klarwaschen)
- Das Waschwasser sollte regelmäßig gewechselt werden
- Zum einfachen Wechsel der Schwämme empfehlen wir den Einsatz von Wechselschwamm-brettern mit z.B. Klettverschluss
- Im Ansteifen befindliches Material nicht nochmals aufrühren
- Sollten auf den Belägen am Tag nach der Verfugung noch Restschleier vorhanden sein, kann dieser einfach mit verdünntem Essigreiniger abgewaschen werden. Zu einem späteren Zeitpunkt lassen sich Restschleier nur noch mit Spezialreinigern entfernen. Bitte dazu die Angaben des technischen Merkblatts und die Hinweise des Reinigungsherstellers beachten.

Die als Produktbeschreibung gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und die besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Dies vorausgesetzt, haften wir für die Richtigkeit dieser Angaben im Rahmen unserer Verkaufs-, Lieferungs- und Zahlungsbedingungen. Von den Angaben im Lieferprogramm abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. Zur Erzielung optimaler Ergebnisse empfehlen wir immer eine baustellenspezifische Probever-arbeitung. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten.